



ใบขอให้ดำเนินการสื่อสาร

วันที่ขอ : \_\_\_\_\_

ผู้ร้องขอ : กมลชนก กุศล

เรื่องที่จะให้สื่อสาร : ขอทราบผลการดำเนินงานโครงการส่งเสริมสุขภาพในชุมชน

เอกสารแนบ หรือ ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง :  มี  ไม่มี

กลุ่มเป้าหมายที่ต้องการให้สื่อสาร : กลุ่มบุคลากร

ช่องทางการสื่อสารที่ต้องการให้ดำเนินการ : \_\_\_\_\_

ช่วงระยะเวลาที่ต้องการให้สื่อสาร : \_\_\_\_\_

งบประมาณที่คาดว่าจะต้องใช้ : \_\_\_\_\_

เอกสารแนบ หรือ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับค่าใช้จ่ายต่างๆ :  มี  ไม่มี

[Signature]  
ผู้ทบทวน

\_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ

ประธานคณะกรรมการสื่อสารและประชาสัมพันธ์

ประธานคณะกรรมการด้านอำนวยการ

ผลการดำเนินการสื่อสารเสร็จวันที่ : \_\_\_\_\_



## กฎกระทรวง

การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมัน

พ.ศ. ๒๕๖๐

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒ และมาตรา ๗ (๓) (๕) และ (๗) และวรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๐ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงานออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในกฎกระทรวงนี้

“น้ำมัน” หมายความว่า น้ำมันตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข เกี่ยวกับการแจ้ง การอนุญาต และอัตราค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำมันเชื้อเพลิง

“การซ่อมบำรุง” หมายความว่า การบำรุงรักษาหรือการซ่อมแซมถังเก็บน้ำมัน ถังขนส่งน้ำมัน ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถัง เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย หรือเพื่อยืดอายุการใช้งานให้ยาวนานขึ้น

“การบำรุงรักษา” หมายความว่า การดูแล การตรวจสอบ การตรวจวัด การตรวจความเรียบร้อย หรือการดำเนินการอื่นใด

“การซ่อมแซม” หมายความว่า การแก้ไข ปรับปรุง หรือเปลี่ยนแปลงถังที่ชำรุด รั่วซึม หรือสึกกร่อนให้กลับคืนสู่สภาพเดิม ซึ่งการแก้ไข ปรับปรุง หรือเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมีผลกระทบต่อ ความมั่นคงแข็งแรงของถัง เช่น การตัด การเปลี่ยน หรือการต่อเพิ่มผนังหรือพื้นของถัง

“ผู้ควบคุมการซ่อมบำรุง” หมายความว่า ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตั้งแต่ระดับ สามัญวิศวกรขึ้นไปตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ซึ่งมีความรู้ ความชำนาญ และประสบการณ์ด้านการทดสอบ และตรวจสอบ หรือการซ่อมบำรุง ไม่น้อยกว่าห้าปี

“ผู้ทดสอบและตรวจสอบ” หมายความว่า ผู้ทดสอบและตรวจสอบตามกฎกระทรวง ว่าด้วยการกำหนดคุณสมบัติของผู้ทดสอบและตรวจสอบน้ำมัน และผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการทดสอบ และตรวจสอบน้ำมัน และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการทดสอบและตรวจสอบน้ำมัน

“บริเวณอันตราย” หมายความว่า บริเวณอันตรายของสถานที่ประกอบกิจการน้ำมัน ตามกฎกระทรวงว่าด้วยระบบไฟฟ้าและระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าของสถานที่ประกอบกิจการน้ำมัน

หมวด ๑  
บททั่วไป

ข้อ ๒ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับกับถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมันที่มีปริมาณความจุเกิน ๒,๕๐๐ ลิตรขึ้นไป ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับการแจ้ง การอนุญาต และอัตราค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำมันเชื้อเพลิง

ข้อ ๓ ถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมันเมื่อใช้งานแล้ว ต้องได้รับการซ่อมบำรุงตามวาระ และครบวาระ

การซ่อมบำรุงตามวาระให้ดำเนินการทุกหนึ่งปี

การซ่อมบำรุงครบวาระให้ดำเนินการตามระยะเวลา ดังต่อไปนี้

(๑) ทุกสิบห้าปี สำหรับคลังน้ำมัน

(๒) ทุกสิบปี สำหรับสถานที่เก็บรักษาน้ำมันและสถานีบริการน้ำมัน

(๓) ทุกหกปี สำหรับถังขนส่งน้ำมัน

ข้อ ๔ การซ่อมบำรุงครบวาระหรือการซ่อมบำรุงในกรณีที่มีเหตุอันอาจส่งผลกระทบต่อ ความมั่นคงแข็งแรงของถัง เช่น ไฟไหม้ อุบัติเหตุ ผู้ประกอบกิจการควบคุมต้องจัดให้มีผู้ควบคุม การซ่อมบำรุง เพื่อทำหน้าที่จัดทำแผนปฏิบัติงานการซ่อมบำรุง ควบคุมดูแลการซ่อมบำรุง จัดทำรายงาน ผลการซ่อมบำรุง และควบคุมดูแลการรื้อถอน ทั้งนี้ ตามที่ผู้ประกอบกิจการควบคุมมอบหมาย

ผู้ประกอบกิจการควบคุมต้องแจ้งให้กรมธุรกิจพลังงานทราบก่อนดำเนินการซ่อมบำรุงตามวรรคหนึ่ง และเก็บรายงานผลการซ่อมบำรุงดังกล่าว เพื่อให้กรมธุรกิจพลังงานสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้จนกว่า จะถึงกำหนดการซ่อมบำรุงครบวาระครั้งต่อไป

ข้อ ๕ ถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมันที่ได้รับการซ่อมแซมเพื่อใช้งานต่อไป ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมธุรกิจพลังงานก่อนการใช้งาน

ข้อ ๖ การซ่อมบำรุงดังต่อไปนี้ ต้องได้รับการทดสอบและตรวจสอบโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(๑) การซ่อมบำรุงตามวาระ สำหรับคลังน้ำมัน

(๒) การซ่อมบำรุงครบวาระ หรือการซ่อมบำรุงในกรณีที่มีเหตุอันอาจส่งผลกระทบต่อความ มั่นคงแข็งแรงของถัง เช่น ไฟไหม้ อุบัติเหตุ สำหรับคลังน้ำมัน สถานที่เก็บรักษาน้ำมัน สถานีบริการน้ำมัน และถังขนส่งน้ำมัน

ข้อ ๗ ถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมันที่เลิกใช้งาน ต้องไม่มีน้ำมันและไอน้ำมันเหลือ ค้างอยู่ในถัง และต้องแจ้งการเลิกใช้งานให้กรมธุรกิจพลังงานทราบด้วย

ข้อ ๘ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน ถังขนส่งน้ำมัน ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ที่มีวิธีการทดสอบและตรวจสอบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ ที่มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดในกฎกระทรวงนี้ หรือที่มีมาตรการอื่นเพื่อความปลอดภัย ให้เป็นไปตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

## หมวด ๒

## การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ตามแนวดิ่ง

## ส่วนที่ ๑

การวางแผนปฏิบัติงาน การกำหนดมาตรการความปลอดภัย และการเตรียมการซ่อมบำรุง

ข้อ ๙ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันครบวาระ ต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติงานที่มีรายละเอียดเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน การชี้แจงและวิเคราะห์อันตราย มาตรการป้องกันอันตราย และระบบการตรวจสอบความปลอดภัย

ข้อ ๑๐ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานภายในถัง ก่อนเข้าปฏิบัติงานต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) ถ่ายน้ำมันออกจากถังเก็บน้ำมัน หากถังติดตั้งระบบทำความร้อน เช่น ท่อไอน้ำ ขดลวดทำความร้อน ต้องปิดระบบทำความร้อน และรอให้อุณหภูมิภายในถังลดลงเหมาะแก่การสูบล้างน้ำมันเสียก่อน แล้วจึงดำเนินการถ่ายน้ำมันออกจากถัง

ถังเก็บน้ำมันที่มีกำแพงกันตกค้าง เมื่อถ่ายน้ำมันออกหมดแล้ว ให้ฉีดน้ำเข้าไปภายในถังให้ทั่ว โดยเฉพาะบริเวณซอกมุมและรอยต่อ เพื่อป้องกันการลุกติดไฟได้เอง

(๒) ระบายไอน้ำมันออกจากถังเก็บน้ำมัน

(ก) การระบายไอน้ำมันด้วยเครื่องดูดลมหรือเครื่องเป่าลม ต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิด หรือชนิดที่ขับเคลื่อนด้วยลม หรือชนิดอื่นตามที่อธิบดีกรมธุรกิจพลังงานเห็นชอบ

(ข) ต้องอุดหรือเป่าระบายไอน้ำมันออกทางช่องสำหรับคนเข้า (manhole) หรือทางท่อระบายไอน้ำมัน ไปในทิศทางที่ไม่เป็นอันตรายต่อคนหรือสัตว์

(ค) การใช้เครื่องเป่าลมระบายไอน้ำมัน ต้องควบคุมมิให้ความดันในถังเก็บน้ำมันสูงเกินกว่า ๓๔.๕ กิโลปาสกาล (๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) สำหรับถังเก็บน้ำมันที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ ๓.๕ เมตรขึ้นไป และต้องไม่เกิน ๒๐.๗ กิโลปาสกาล (๓ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) สำหรับถังเก็บน้ำมันที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่า ๓.๕ เมตร

(ง) การระบายไอน้ำมันผ่านช่องสำหรับคนเข้า (manhole) ที่อยู่ใกล้พื้นดิน ต้องต่อปล่องที่มีความสูงไม่น้อยกว่า ๔ เมตร เพื่อระบายไอน้ำมันขึ้นสู่ด้านบน

(จ) ต้องตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันและค่าปริมาณออกซิเจนด้วยเครื่องวัดก๊าซ (gas detector) โดยค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันต้องเป็นร้อยละศูนย์ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (lower explosive limit : LEL) และค่าปริมาณออกซิเจนต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๑๙.๕ และไม่มากกว่าร้อยละ ๒๓.๕ โดยปริมาตร จึงจะเข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมันได้

ในกรณีที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมันขณะที่ค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันและค่าปริมาณออกซิเจนไม่เป็นไปตามวรรคหนึ่ง ต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

๑) กรณีที่ค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันมากกว่าร้อยละยี่สิบของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ ห้ามเข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมัน

๒) กรณีที่ค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันมากกว่าร้อยละสิบแต่ไม่เกินร้อยละยี่สิบของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ ให้เข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมันได้เฉพาะกรณีที่จำเป็น แต่ห้ามปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ และผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมันต้องสวมเครื่องแบบชนิดทนไฟ (fire retardant clothing) และไม่สะสมประจุไฟฟ้าสถิต (anti-static clothing) และสวมชุดเครื่องช่วยหายใจ โดยมีเครื่องช่วยหายใจสำรองแบบพกพาและเครื่องวัดก๊าซประจำตัว หากความเข้มข้นของไอน้ำมันมีค่ามากกว่าร้อยละยี่สิบของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ ต้องรีบออกจากถังเก็บน้ำมันทันที

๓) กรณีที่ค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันอยู่ระหว่างร้อยละศูนย์ถึงร้อยละสิบของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ ให้เข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมันได้ โดยผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานภายในถังเก็บน้ำมันต้องสวมเครื่องแบบชนิดทนไฟ (fire retardant clothing) และไม่สะสมประจุไฟฟ้าสถิต (anti-static clothing) และสวมชุดเครื่องช่วยหายใจ หากความเข้มข้นของไอน้ำมันมีค่ามากกว่าร้อยละสิบของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ ต้องรีบออกจากถังทันที

(๓) ก่อนการทำความสะอาดถังเก็บน้ำมัน ต้องตัดหรือแยกระบบ ดังต่อไปนี้ ออกจากถังเก็บน้ำมัน

(ก) ระบบไฟฟ้า

(ข) ระบบเครื่องกว่น

(ค) ระบบเครื่องมือวัด เช่น เครื่องวัดระดับน้ำมัน (tank gauging instrument) เครื่องส่งสัญญาณป้องกันน้ำมันล้นถัง (tank high level alarm)

(ง) ระบบท่อน้ำมันที่มีใช้ท่อระบายไอน้ำมัน และปิดท่อด้วยหน้าแปลนบอดหรือด้วยวิธีอื่น

ในกรณีที่ถังเก็บน้ำมันติดตั้งระบบดับเพลิง ให้ตัดหรือแยกระบบดับเพลิงหลังจากที่ได้ระบายไอน้ำมันเรียบร้อยแล้ว

(๔) การทำความสะอาดถังเก็บน้ำมัน โดยการฉีดน้ำหรือไอน้ำ ซึ่งต้องจำกัดอัตราการไหลของน้ำที่ฉีดเพื่อป้องกันการสะสมประจุไฟฟ้าสถิต หากฉีดโดยใช้หัวฉีดเดี่ยว อัตราการไหลของน้ำต้องไม่เกิน ๑,๐๐๐ ลิตรต่อนาที หากฉีดโดยใช้หัวฉีดหลายหัว อัตราการไหลของน้ำรวมกันต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ ลิตรต่อนาที โดยของเสียที่เกิดจากการทำความสะอาดถัง เช่น สารเคมี น้ำมันปนเปื้อน น้ำปนเปื้อน กากตะกอน ต้องจัดเก็บและบำบัดให้ถูกต้องตามที่กฎหมายว่าด้วยวัตถุอันตราย กฎหมายว่าด้วยโรงงาน กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด

ข้อ ๑๑ การควบคุมและป้องกันการเกิดประกายไฟในการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้

(๑) เตรียมพื้นที่สำหรับการปฏิบัติงานให้เห็นชัดเจน โดยกั้นบริเวณที่จะใช้ปฏิบัติงาน จัดสถานที่สำหรับเวลาพัก และติดป้ายต่าง ๆ ตามที่ระบุไว้ในแผนปฏิบัติงานการซ่อมบำรุง

(๒) กำหนดผู้รับผิดชอบและขั้นตอนในการอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงาน สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การทำงานภายในถังเก็บน้ำมัน การทำงานในที่สูง

(๓) ชักซ้อมวิธีปฏิบัติงานให้แก่คนงานทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน

(๔) อุปกรณ์และเครื่องมือทุกชนิดที่ใช้ในพื้นที่ปฏิบัติงานต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิด (explosion proof) หรือชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ (non - sparking tools)

(๕) อุปกรณ์เครื่องกล เช่น เครื่องดูดลมหรือเครื่องเป่าลมที่ใช้ในการระบายอากาศ เครื่องสูบน้ำมัน เครื่องสูบน้ำหรือของเสียที่ตกค้างภายในถังเก็บน้ำมัน ต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิด หรือชนิดที่ขับเคลื่อนด้วยลม หรือชนิดอื่นตามที่อธิบดีกรมธุรกิจพลังงานเห็นชอบ

(๖) รถดูด (vacuum truck) ที่ใช้สูบและขนถ่ายของเสียออกจากถังเก็บน้ำมัน ต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันโดยเฉพาะ

(๗) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีความจำเป็นต้องใช้ หากไม่เป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิด ต้องวางอยู่นอกเขื่อนกักเก็บน้ำมันและบริเวณอันตราย หรือวางห่างจากถังเก็บน้ำมันไม่น้อยกว่า ๑๕ เมตร โดยให้ใช้อุปกรณ์ดังกล่าวได้เฉพาะพื้นที่ปฏิบัติงานที่ได้รับการตรวจสอบว่าไม่มีไอน้ำมัน

(๘) ต้องจัดเตรียมระบบท่อดับเพลิงและน้ำยาดับเพลิงให้พร้อมและเพียงพอต่อการใช้งานตลอดเวลาที่มีการซ่อมบำรุง

ในกรณีที่ไม่มีระบบท่อดับเพลิงและน้ำยาดับเพลิง ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๖.๘๐ กิโลกรัม มีความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 3A 40B ตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัยของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ เครื่อง มีสภาพพร้อมใช้งาน โดยติดตั้งไว้ในบริเวณที่ปฏิบัติงาน และสามารถนำมาใช้งานได้สะดวกตลอดเวลา

(๙) ต้องควบคุมแหล่งประกายไฟโดยรอบถังเก็บน้ำมันและพื้นที่ปฏิบัติงาน และห้ามปฏิบัติงานทุกประเภทที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในบริเวณอันตราย หรือภายในระยะ ๑๕ เมตร โดยรอบถังเก็บน้ำมันที่กำลังระบายไอน้ำมัน

(๑๐) ต้องติดตั้งอุปกรณ์บอกทิศทางลมใกล้พื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อบอกทิศทางที่ไอน้ำมันจะแพร่กระจาย

## ส่วนที่ ๒

### การตรวจสอบเพื่อการซ่อมบำรุง

ข้อ ๑๒ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันตามวาระ ต้องตรวจสอบ ดังต่อไปนี้

- (๑) การตรวจพินิจการรั่วซึมและการสึกกร่อนของผนังถัง หลังคาถัง และสภาพรอยเชื่อมภายนอก
- (๒) อุปกรณ์นิรภัยระบายไอน้ำมันแบบแรงดันสูญญากาศ
- (๓) อุปกรณ์เครื่องมือวัดระดับน้ำมัน อุณหภูมิ รวมทั้งอุปกรณ์สัญญาณเตือนภัย
- (๔) ระบบระบายน้ำจากพื้นถังสู่รางระบายน้ำรอบฐานถังไปยังระบบบำบัดหรือแยกน้ำปนเปื้อนน้ำมัน
- (๕) ระบบระบายน้ำฝนบนหลังคาถังชนิดหลังคาลอย
- (๖) บันไดถาวร บันไดบนหลังคาถังชนิดหลังคาลอย จุดหมุนล้อเลื่อนของบันไดบนหลังคาถัง ชนิดหลังคาลอย และระบบสายดินระหว่างหลังคาถังชนิดหลังคาลอยกับผนังถัง
- (๗) การทรุดตัวของถัง และความเอียงของถัง
- (๘) ช่องวัดระดับน้ำมัน
- (๙) แผ่นฉนวนหุ้มถัง
- (๑๐) ลูกลอย ทุ่นลอย และวัสดุกันรั่วของถังชนิดหลังคาลอยชนิดเปิด
- (๑๑) ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า หรือระบบสายดินรอบฐานถัง
- (๑๒) สภาพของสีที่ทาภายนอก
- (๑๓) สภาพและความแข็งแรงของราวกันตกบนหลังคาถัง
- (๑๔) การรั่วซึมของผนังชั้นล่างส่วนที่ติดกับพื้นถัง ท่อรับ ท่อจ่าย และอุปกรณ์ในส่วนที่ติดกับถัง
- (๑๕) ระบบท่อน้ำ ท่อไอน้ำ และอุปกรณ์สำหรับดับเพลิงที่ติดกับถัง

ข้อ ๑๓ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันครบวาระ ต้องตรวจสอบตามข้อ ๑๒ ข้อ ๑๔ ข้อ ๑๕

ข้อ ๑๖ ข้อ ๑๗ ข้อ ๑๘ ข้อ ๑๙ ข้อ ๒๐ ข้อ ๒๑ และข้อ ๒๒

ข้อ ๑๔ การตรวจสอบภายนอกถังเก็บน้ำมัน ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้

- (๑) บันไดและชานพักบันได ให้ตรวจสอบสภาพโครงเหล็ก และแนวเชื่อมของชั้นบันไดและราวบันได ระยะห่าง การเชื่อมต่อระหว่างพื้นกับชั้นบันไดชั้นแรก และช่องวัดระดับผลิตภัณฑ์และฝาปิด
- (๒) หลังคาถังชนิดหลังคาติดตาย ให้ตรวจสอบหารอยพุนที่เกิดจากสนิม รอยแตกร้าว และการสึกกร่อนที่ตะเข็บรอยเชื่อม แนวเชื่อมรอบขอบถัง และราวกันตกรอบถัง

(๓) หลังคาลังชนิดหลังคาลอยตัว ให้ตรวจสอบสภาพวัสดุกันรั้วของหลังคาลัง ระยะห่างของวัสดุกันรั้วกับผนังถ้ำ การเบียดตัวของวัสดุกันรั้วกับผนังถ้ำ การรั่วซึมของท่อนหลังคาลอย และระบบกลไกของบันไดลงถ้ำ รวมถึงสายดินรอบถ้ำ

(๔) ถ้ำ ให้ตรวจสอบแนวเชื่อมโดยรอบ

(๕) เหล็กเสริมความแข็งแรงรอบขอบถ้ำ ให้ตรวจสอบการสึกกร่อน การรั่วซึม และการแตกร้าวของตะเข็บแนวเชื่อม

(๖) ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ที่ติดกับถ้ำ เช่น ท่อน้ำมัน ท่อรับจ่ายน้ำมัน ช่องสำหรับทางเข้าออก และการทำงานของวาล์วต่าง ๆ ให้ตรวจสอบการบิตงอหรือรอยร้าว

(๗) ผนังถ้ำที่มีฉนวนห่อหุ้ม ให้ตรวจสอบโดยการลอกฉนวนห่อหุ้มถ้ำในบริเวณที่อาจมีความชื้นสะสมอยู่ ได้แก่ ชายัดเหล็กเสริมความแข็งแรงรอบขอบถ้ำด้านบนสุด เหล็กเสริมความแข็งแรงของผนังถ้ำ และเหล็กรัดฉนวน หากสงสัยว่ามีน้ำรั่วซึมเข้าไปในฉนวนห่อหุ้มถ้ำ ให้เปิดฉนวนห่อหุ้มถ้ำเพื่อตรวจสอบการสึกกร่อนของพื้นผิวถ้ำบริเวณนั้น

ข้อ ๑๕ การตรวจสอบภายในถ้ำเก็บน้ำมัน ต้องปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) ก่อนทำการตรวจสอบ ต้องทำความสะอาดถ้ำ และในกรณีที่มีสนิม ให้กำจัดสนิมออกด้วยวิธีขัดผิวโดยการยิงเม็ดเหล็ก ททราย หรือน้ำด้วยความดันสูง หรือใช้สารเคมี

(๒) ผนังถ้ำ ให้ตรวจสอบแนวเชื่อมบริเวณที่เชื่อมต่อระหว่างผนังถ้ำและพื้นถ้ำ และบริเวณใกล้เคียง ตรวจสอบสนิมขุมกระจายบริเวณแผ่นเหล็ก ความเรียบของพื้นถ้ำ การโก่งและทรุดของพื้นถ้ำ การสึกกร่อนใต้พื้นถ้ำ บ่อน้ำทิ้งและท่อระบายน้ำทิ้งในถ้ำ และตรวจหาการรั่วซึมตามแนวเชื่อมโดยใช้วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยกล่องสุญญากาศ (vacuum test) หรืออนุภาคแม่เหล็ก (magnetic particle test) หรือสารแทรกซึม (liquid dye penetrant test)

(๓) ผนังถ้ำภายใน ให้ตรวจสอบแนวเชื่อมบริเวณที่เชื่อมต่อระหว่างผนังถ้ำและพื้นถ้ำ แนวเชื่อมบริเวณที่เชื่อมต่อระหว่างแผ่นเหล็กเสริมกับผนังถ้ำ แนวเชื่อมของอุปกรณ์ส่วนควบที่ติดกับผนังถ้ำ การบิตงอและการเอียงของผนังถ้ำ และรอยสึกกร่อน บูด ยุบตัว การหลุดร่อนของสีเคลือบภายในถ้ำ

ข้อ ๑๖ ถ้ำที่มีการซ่อมรอยเชื่อมของพื้นถ้ำหรือผนังถ้ำ การเปลี่ยนพื้นถ้ำหรือผนังถ้ำ และการเจาะพื้นถ้ำหรือผนังถ้ำ ให้ทำการตรวจสอบ ดังต่อไปนี้

(๑) แนวเชื่อมของพื้นถ้ำต้องได้รับการตรวจสอบว่าไม่มีการรั่วซึม โดยใช้วิธีตรวจสอบแนวเชื่อมด้วยกล่องสุญญากาศ (vacuum box) ที่มีแรงดูดไม่น้อยกว่า ๑๗.๒๓ กิโลปาสกาล (๒.๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)

(๒) แนวเชื่อมของผนังถ้ำต้องได้รับการตรวจสอบ ดังต่อไปนี้

(ก) แนวเชื่อมตั้ง

๑) แผ่นเหล็กที่มีความหนาไม่เกิน ๑๐ มิลลิเมตร ให้ตรวจสอบด้วยการฉายรังสีหนึ่งจุดต่อระยะความยาวไม่เกิน ๓ เมตรของแนวเชื่อมแรก หลังจากนั้นให้ตรวจสอบเพิ่มอีกหนึ่งจุดต่อทุกระยะความยาวไม่เกิน ๓๐ เมตร



(๒) ผนังถังเก็บน้ำมันที่มีอายุการใช้งานน้อยกว่าระยะเวลาการตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป

การคำนวณอายุการใช้งานของผนังถัง ให้คำนวณจากสูตรดังต่อไปนี้

$$\text{อายุการใช้งานของผนังถัง (ปี)} = \frac{t_a - t_{\min}}{N}$$

โดย  $t_a$  หมายถึง ค่าความหนาของผนังถังต่ำสุดที่วัดได้ มีหน่วยเป็นนิ้ว

$t_{\min}$  หมายถึง ค่าความหนาของผนังถังต่ำสุด มีหน่วยเป็นนิ้ว

$N$  หมายถึง อัตราการกัดกร่อนที่เกิดขึ้นกับผนังถัง มีหน่วยเป็นนิ้วต่อปี

ในกรณีที่อายุการใช้งานของผนังถังน้อยกว่าระยะเวลาการตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป ให้คำนวณอายุการใช้งานของผนังถังโดยละเอียดตามมาตรฐาน API 653: Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction :

ข้อ ๒๗ หลังคาถังเก็บน้ำมันที่ทำด้วยแผ่นโลหะ หากเกิดการสึกกร่อนจนมีความหนา น้อยกว่า ๐.๐๕ นิ้ว เป็นพื้นที่กว้าง ๑๐๐ ตารางนิ้ว หรือแผ่นโลหะเกิดการทะลุ อยู่ในเกณฑ์ ที่สามารถซ่อมแซมได้

ข้อ ๒๘ เกณฑ์การพิจารณาเพื่อการซ่อมแซมฐานรากของถังเก็บน้ำมัน ให้เป็นไป ตามมาตรฐาน API 653: Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction

#### ส่วนที่ ๔

#### การซ่อมแซม

ข้อ ๒๙ เมื่อปรากฏว่าถังเก็บน้ำมัน ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์เกิดการชำรุด รั่วซึม หรือสึกกร่อน ไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในส่วนที่ ๒ และมีความเสียหายอยู่ในส่วนที่สามารถ ซ่อมแซมได้ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในส่วนที่ ๓ ของหมวด ๒ ต้องดำเนินการซ่อมแซม

ข้อ ๓๐ การซ่อมแซมถังเก็บน้ำมัน ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ ต้องใช้วิธีการที่เหมาะสม ภายใต้การควบคุมดูแลของผู้ควบคุมการซ่อมบำรุง และต้องทดสอบและตรวจสอบซ้ำจนกระทั่งเป็นไป ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดจึงจะใช้งานต่อไปได้

ข้อ ๓๑ การเชื่อมถังเก็บน้ำมัน ต้องดำเนินการโดยผู้ที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section IX

ข้อ ๓๒ การซ่อมแซมถังเก็บน้ำมันที่อาจก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ ต้องไม่มีน้ำมัน เหลือค้างอยู่ในถัง และในขณะที่ทำการซ่อมแซมต้องควบคุมให้ค่าความเข้มข้นของไอน้ำมันไม่เกินร้อยละสิบ ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของไอน้ำมันในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้

ข้อ ๓๓ ในกรณีที่ผลการตรวจสอบถังเก็บน้ำมัน ปรากฏว่าไม่สามารถซ่อมแซมถังเก็บน้ำมันได้ หากจะดำเนินการรื้อถอนถังเก็บน้ำมัน ให้นำความในข้อ ๑๐ และข้อ ๑๑ มาใช้บังคับโดยอนุโลม และแจ้งให้กรมธุรกิจพลังงานทราบก่อนการรื้อถอนไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน

#### หมวด ๓

การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ตามแนวนอน  
ถังเก็บน้ำมันใต้พื้นดิน และถังเก็บน้ำมันที่ติดตั้งภายในโpacesเหล็ก

#### ส่วนที่ ๑

การวางแผนปฏิบัติงาน การกำหนดมาตรการความปลอดภัย และการเตรียมการซ่อมบำรุง

ข้อ ๓๔ การวางแผนปฏิบัติงาน การกำหนดมาตรการความปลอดภัย และการเตรียมการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน ให้นำความในส่วนที่ ๑ ของหมวด ๒ มาใช้บังคับโดยอนุโลม

#### ส่วนที่ ๒

การตรวจสอบเพื่อการซ่อมบำรุง

ข้อ ๓๕ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันตามวาระ ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(๑) ถังเก็บน้ำมันเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ตามแนวนอน และถังเก็บน้ำมันที่ติดตั้งภายในโpacesเหล็ก ให้ตรวจพินิจการรั่วซึมและการสึกกร่อนของผนังถัง ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ และสภาพรอยเชื่อมภายนอก

(๒) ถังเก็บน้ำมันใต้พื้นดิน ให้ตรวจการรั่วซึมเบื้องต้น โดยการตรวจวัดปริมาตรน้ำในถัง และการสูญหายของน้ำมัน

ข้อ ๓๖ การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันครบวาระ ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(๑) ทดสอบการรั่วซึมของถังเก็บน้ำมัน โดยใช้น้ำหรือก๊าซเฉื่อย ที่ความดันไม่น้อยกว่า ๒๐.๗ กิโลปาสกาล (๓ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) แต่ไม่เกิน ๓๔.๕ กิโลปาสกาล (๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และรักษาความดันไว้อย่างน้อยหนึ่งชั่วโมง ในกรณีถังเก็บน้ำมันที่มีการแบ่งเป็นห้อง (compartment) จะต้องทำการทดสอบทุกห้อง โดยให้ห้องที่อยู่ติดกันว่างเปล่า และในการทดสอบต้องปิดลิ้นระบายไอลิ้นนิรภัย และช่องสำหรับคนลง (manhole)

(๒) ในกรณีที่ถังเก็บน้ำมันเป็นผนังสองชั้นที่มีการทดสอบจากโรงงานผลิตโดยการอัดแรงดันหรือแรงดันสุญญากาศระหว่างผนังถึงชั้นนอกและชั้นใน ให้ตรวจสอบมาตรวัดแรงดันหรือแรงดันสุญญากาศ หากไม่มีการเปลี่ยนแปลงแรงดันเกินกว่าแรงดันที่ผู้ผลิตกำหนด ให้ถือว่าถังปราศจากการรั่วซึม โดยไม่ต้องทำการทดสอบตาม (๑)

(๓) ทดสอบการรั่วซึมของระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ โดยใช้น้ำหรือก๊าซเฉื่อย ที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่าของความดันออกแบบ และรักษาความดันไว้อย่างน้อยสามสิบนาที ในกรณีท่อผนังสองชั้น ให้ทดสอบท่อชั้นใน

ถังเก็บน้ำมันใต้พื้นดิน ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ สามารถทำการทดสอบโดยไม่ต้องเปิดพื้นลานก็ได้

ข้อ ๓๗ ในกรณีที่ได้ทำการตรวจสอบหรือทดสอบแล้วมีการรั่วซึม ให้ตรวจหาจุดรั่วซึม ถ้าพบจุดรั่วซึมที่ถึงให้ดำเนินการตรวจสอบความหนาของผนังถังและตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมโดยรอบถึงเว้นแต่จุดรั่วซึมมีขนาดใหญ่กว่าที่กำหนดไว้ในข้อ ๔๐ ไม่ต้องตรวจสอบความหนาของผนังถัง

ถังเก็บน้ำมันชนิดถังเหล็ก การตรวจสอบความหนาของผนังถังให้วัดความหนาของแผ่นเหล็กอย่างน้อยแผ่นละหนึ่งจุด ด้วยวิธีการอัลตราโซนิคสแกน (ultrasonic scanner)

ถังเก็บน้ำมันชนิดที่ไม่ใช่ถังเหล็ก การตรวจสอบความหนาของผนังถังให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่รัฐมนตรีประกาศกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓๘ การตรวจสอบถังเก็บน้ำมันในกรณีที่มีเหตุอันอาจส่งผลกระทบต่อความมั่นคงแข็งแรงของถัง เช่น ไฟไหม้ อุบัติเหตุ ให้นำความในข้อ ๓๖ และข้อ ๓๗ มาใช้บังคับโดยอนุโลม

### ส่วนที่ ๓

#### เกณฑ์การพิจารณาเพื่อการซ่อมแซม

ข้อ ๓๙ ถังเก็บน้ำมันชนิดถังเหล็กที่ได้ตรวจสอบความหนาของผนังถังตามข้อ ๓๗ วรรคสอง หากปรากฏว่าผนังถังมีความหนาน้อยกว่า  $\frac{๑}{๘}$  นิ้ว อยู่ในเกณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้

ข้อ ๔๐ ถังเก็บน้ำมันชนิดถังเหล็กที่มีการสึกกร่อนจนก่อให้เกิดการรั่วซึม หากมีขนาดรอยรั่วเป็นไปตามที่กำหนดดังต่อไปนี้ อยู่ในเกณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้

(๑) รอยรั่วขนาดมากกว่า ๐.๕๐ นิ้ว แต่ไม่เกิน ๑.๕๐ นิ้ว ไม่เกิน ๑ แห่ง ถ้าเป็นรอยรั่วบริเวณใต้ไม้วัดระดับน้ำมัน ขนาดรอยรั่วต้องไม่เกิน ๒.๕๐ นิ้ว

(๒) รอยรั่วขนาดไม่เกิน ๐.๕๐ นิ้ว ไม่เกิน ๕ แห่งต่อพื้นที่ ๑ ตารางฟุต

(๓) รอยรั่วขนาดไม่เกิน ๐.๕๐ นิ้ว ไม่เกิน ๒๐ แห่งต่อพื้นที่ ๕๐๐ ตารางฟุต

ถังที่มีรอยรั่วเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดในวรรคหนึ่ง ให้ดำเนินการซ่อมแซมโดยการเปลี่ยนผนังถังใหม่

ข้อ ๔๑ ถังเก็บน้ำมันชนิดที่ไม่ใช่ถังเหล็ก ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถัง ให้ใช้เกณฑ์การพิจารณาเพื่อการซ่อมแซมตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๔๘ การซ่อมบำรุงถังขนส่งน้ำมันครบวาระ ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(๑) ตรวจสอบตามข้อ ๔๗

(๒) ทดสอบการรั่วซึมของถังขนส่งน้ำมันและระบบท่อน้ำมัน โดยใช้น้ำหรือก๊าซเฉื่อย ที่ความดันไม่น้อยกว่า ๒๐.๗ กิโลปาสกาล (๓ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) แต่ต้องไม่น้อยกว่าความดัน ออกแบบ และรักษาความดันไว้อย่างน้อย ๕ นาที ในกรณีถังขนส่งน้ำมันที่มีการแบ่งเป็นห้อง (compartment) จะต้องทำการทดสอบทุกห้อง โดยให้ห้องที่อยู่ติดกันว่างเปล่า และในการทดสอบ ต้องปิดลิ้นระบายไอ ลี้นิรภัย และปิดช่องสำหรับคนลง (manhole)

(๓) อุปกรณ์นิรภัยแบบระบายความดันและสูญญากาศ (vent) ให้ทำการทดสอบด้วยวิธีการ ดังต่อไปนี้

(ก) อุปกรณ์นิรภัยแบบระบายความดันและสูญญากาศ (vent) ที่ติดตั้งกับถังขนส่ง น้ำมันชนิดที่มีการจ่ายน้ำมันเหนือถัง (top loading) ต้องทดสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเริ่มเปิดระบาย ที่ความดันไม่เกิน ๖.๙ กิโลปาสกาล (๑ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และสูญญากาศไม่เกิน ๒.๕๕ กิโลปาสกาล (๖ ออนซ์ต่อตารางนิ้ว)

(ข) อุปกรณ์นิรภัยแบบระบายความดันและสูญญากาศ (vent) ที่ติดตั้งกับถังขนส่ง น้ำมันชนิดที่มีการจ่ายน้ำมันใต้ถัง (bottom loading) หรือถังขนส่งน้ำมันที่ต้องปิดฝาถังขณะที่ มีการรับหรือการจ่ายน้ำมัน (dome cover closed) ต้องทดสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเริ่มเปิดระบาย ความดันไม่เกิน ๒๐.๗ กิโลปาสกาล (๓ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และสูญญากาศไม่เกิน ๖.๙ กิโลปาสกาล (๑ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)

ข้อ ๔๙ ในกรณีที่ได้ทำการตรวจสอบหรือทดสอบแล้วมีการรั่วซึม ให้ตรวจหาจุดรั่วซึม ถ้าพบจุดรั่วซึมที่ถังให้ดำเนินการตรวจสอบความหนาของผนังถังและตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมโดยรอบถัง

การตรวจสอบความหนาของผนังถัง ให้วัดความหนาย้อยกว่าแผ่นละหนึ่งจุดด้วยวิธีการ อุลตราโซนิคสแกน (ultrasonic scanner)

ข้อ ๕๐ การทดสอบและตรวจสอบถังขนส่งน้ำมัน ต้องดำเนินการในสถานที่ที่จัดไว้เพื่อ การทดสอบและตรวจสอบถังขนส่งน้ำมันโดยเฉพาะ เช่น โรงงานผู้ผลิตถัง อยู่ซ่อม หรือสถานประกอบกิจการ ที่จัดพื้นที่ไว้โดยเฉพาะ โดยมีเครื่องหมายแสดงขอบเขตของสถานที่ดังกล่าว และห้ามมีกิจกรรม ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ

การทดสอบและตรวจสอบถังขนส่งน้ำมันต้องไม่มีน้ำมันและไอน้ำมันเหลือค้างอยู่ในถัง

ข้อ ๕๑ การตรวจสอบถังขนส่งน้ำมันในกรณีที่มีเหตุอันอาจส่งผลกระทบต่อความมั่นคง แข็งแรงของถัง เช่น ไฟไหม้ อุบัติเหตุ ให้นำความในข้อ ๔๘ ข้อ ๔๙ และข้อ ๕๐ มาใช้บังคับ โดยอนุโลม

ส่วนที่ ๓  
การซ่อมแซม

ข้อ ๕๒ เมื่อปรากฏว่าถังขนส่งน้ำมัน ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์เกิดการชำรุด รั่วซึม หรือสึกกร่อน ไม่เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดใน ส่วนที่ ๒ ของหมวด ๔ ต้องดำเนินการซ่อมแซม

ข้อ ๕๓ การซ่อมแซมถังขนส่งน้ำมัน ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ ให้นำความในข้อ ๔๓ ข้อ ๔๔ และข้อ ๔๕ มาใช้บังคับโดยอนุโลม

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

พลเอก อนันตพร กาญจนรัตน์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน



หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่มาตรา ๗ (๓) (๕) และ (๗) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒ บัญญัติให้ออกกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการบำรุงรักษาดังหรือภาชนะที่ใช้ในการบรรจุหรือขนส่งน้ำมัน และกำหนดวิธีการปฏิบัติงาน การจัดให้มีและบำรุงรักษาอุปกรณ์หรือเครื่องมืออื่นใด เพื่อประโยชน์ในการดำเนินการเก็บรักษา การขนส่ง การใช้ การจำหน่าย และการแบ่งบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง สถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง และคลังน้ำมันเชื้อเพลิง รวมทั้งการควบคุมอื่นใด หรือกำหนดการอื่นใดอันจำเป็น สมควรกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน ถังขนส่งน้ำมัน ระบบท่อน้ำมันและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถัง ที่ได้มีการใช้งานมาแล้วเป็นระยะเวลาหนึ่งจนอาจเกิดการชำรุด รั่วซึม หรือสึกกร่อน ทั้งนี้ เพื่อเป็นมาตรการในการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับถัง อุปกรณ์ หรือเครื่องมือของสถานที่ประกอบกิจการน้ำมันดังกล่าว จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้



## กฎกระทรวง

สถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๖๐

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๗ (๓) และ (๕) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน ออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกความในวรรคสามของข้อ ๒๒ แห่งกฎกระทรวงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ให้ทำการทดสอบและตรวจสอบถังเมื่อใช้งานครบหนึ่งปีและสิบปี ตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวงว่าด้วยการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมัน”

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความในข้อ ๖๖ แห่งกฎกระทรวงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ข้อ ๖๖ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ตามแนวดิ่ง เมื่อใช้งานครบหนึ่งปีและสิบปี ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวงว่าด้วยการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมัน”

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกข้อ ๖๗ ข้อ ๖๘ และข้อ ๖๙ แห่งกฎกระทรวงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๑

ข้อ ๔ ให้ยกเลิกความในข้อ ๗๒ แห่งกฎกระทรวงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ข้อ ๗๒ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงเหนือพื้นดินขนาดใหญ่ตามแนวนอน เมื่อใช้งานครบหนึ่งปีและสิบปี ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวงว่าด้วยการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมัน”

ข้อ ๕ ให้ยกเลิกความในข้อ ๘๑ แห่งกฎกระทรวงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน



“ข้อ ๘๑ ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์ เมื่อใช้งานครบหนึ่งปีและสิบปี ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวงว่าด้วยการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันและถังขนส่งน้ำมัน”

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

พลเอก อนันตพร กาญจนรัตน์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่กฎกระทรวงว่าด้วยการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน และถังขนส่งน้ำมันได้กำหนดหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ของสถานประกอบการน้ำมันต่าง ๆ ซึ่งรวมถึงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิงด้วย สมควรยกเลิกหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงตามที่กำหนดในกฎกระทรวงสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๑ จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้